

Einwellenzerkleinerer Typ MRZ

Leistung: 1 – 5 rm/h

QUALITÄTSMERKMALE

- Made in Germany
- Energieeffiziente Arbeitsweise
- Doppelte Messerreihe
- Siemens SPS



Eigenschaften

mütek Einwellenzerkleinerer der MRZ Baureihe zerkleinern verschiedenste Materialien wie Hartholz, Weichholz, Span- und Hartfaserplatten, Paletten, Bauholz, Abbruchholz, Papier, Kartonagen und Kunststoffe. Die Maschinen zeichnen sich durch eine robuste Bauweise aus, die eine gleichbleibende Qualität im Dauerbetrieb garantiert.

MRZ Maschinen sind mit einem langsam laufenden Profil-Vollstahlrotor (Ø 260 oder 360 mm) ausgerüstet, der im stabilen Maschinenständer eingebaut ist. Die Zerkleinerungsmesser sind in unterschiedlichen Ausführungen je nach Material lieferbar. Sie zeichnen sich durch geringen Verschleiß aus und sind mehrfach drehbar, bevor sie ersetzt werden müssen.

Das Sieb des Zerkleinerers besteht aus einer schweren Schweißkonstruktion. Die Sieblochgröße bestimmt die Größe der erzeugten Hackschnitzel. Es stehen verschiedene Siebgrößen je nach Anwendungsfall von 10 bis 50 mm zur Wahl. Der Antrieb des Rotors erfolgt über ein Keilriemengetriebe mit Drehmomentstütze.

Die Materialzufuhr erfolgt über den Trichter, der manuell oder automatisch (Förderschnecke) beschickt wird. Am Boden des Trichters läuft ein Hydraulikschieber mit lastabhängigem Zwangsvorschub. Der Schieber drückt das zu zerkleinernde Material gegen den sich drehenden Rotor. Die SPS-Steuerung bestimmt die optimale Vorschubgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Stromaufnahme des Hauptmotors.

Dadurch wird eine höchstmögliche Durchsatzleistung erzielt. Nach Erreichen der vorderen Position fährt der Hydraulikschieber mit schnellem Rücklauf in die Ausgangsposition zurück und der Zyklus startet erneut. Die Zerkleinerung des Materials erfolgt zwischen dem Rotor und dem festen Gegenmesser. Der Schieber kann mit einem Abstreifer versehen werden, der einen unerwünschten Materialeinzug zwischen Maschinengehäuse und Schieber verhindert. Die erzeugten Hackschnitzel können mittels in der Spänerinne angebrachten Magneten von Metallteilen getrennt werden. Der Austrag des Materials erfolgt über einen Fallschacht, eine Absaugung oder eine Transportschnecke.

mütek Zerkleinerer sind mit einer Siemens SPS Steuerung ausgestattet. Die Maschinen sind CE-konform.

Bei mütek MRZ Maschinen serienmäßig inklusive:

- Schnelle Hydraulik
- Profilrotor
- Doppelte Messerreihe (ab MRZ 630)
- Schaltschrank mit Siemens SPS Steuerung
- Automatischer Stern/Dreieck-Anlauf
- Automatisch AUS bei Leerlauf des Rotors
- Demontierbare Absaugrinne
- Drehzahl 70 - 100 U/min für höhere Durchsatzleistung
- Taktsteuerung zur Vermeidung von Leerlaufzeiten
- Leistungsteigernde Schrittsteuerung des Hydraulikschiebers
- Pertinaxführungen für den Hydraulikschieber

Technische Daten

MODELL	TRICHTER mm	TRICHTERVOLUMEN m ³	MOTORLEISTUNG kw	ABMESSUNGEN L x B x H mm	GEWICHT kg
MRZ 530	510 x 810	0,4	11	1550 x 1100 x 1640	1000
MRZ 630	630 x 810	0,6	18,5 - 22	1750 x 1200 x 1640	1200 - 1400
MRZ 830	830 x 1000	1,0	18,5 - 37	2290 x 1420 x 1750	1500 - 1700
MRZ 1030	1030 x 1235	1,5	22 - 45	2460 x 1980 x 1750	2000 - 3000
MRZ 1230	1230 x 1235	2,0	22 - 45	2460 x 1980 x 1750	2500 - 3500
MRZ 1530	1530 x 1235	2,5	30 - 75	2460 x 2100 x 1750	3000 - 4000