

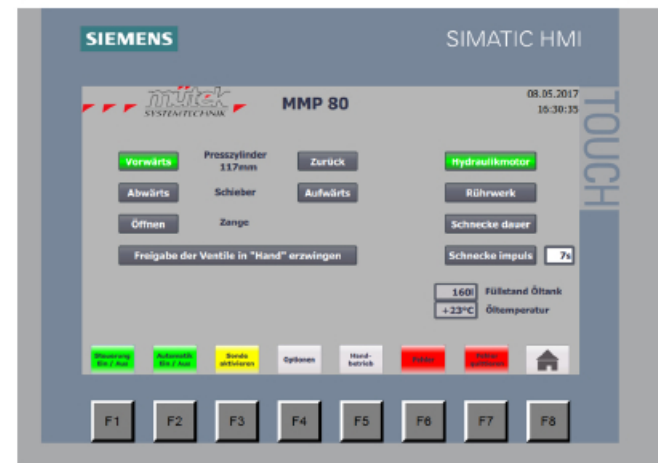


Brikettierpressen Typ MMP

Leistung: 30 - 110 kg/h

QUALITÄTSMERKMALE

- Schneckenvorverdichter
- 160 Liter Hydraulikaggregat
- Siemens Touch Display
- Brikettlängenautomatik



Eigenschaften

Mit den hydraulischen Brikettierpressen der Baureihe MMP können Späne, Staub und Schnitzel aus verschiedensten Materialien wie z.B. Holz, Stroh, Miscanthus, Torf, Papier, Kartonagen, Kunststoffe etc. zu formstabilen, zylindrischen Briketts verpresst werden.

Die Maschinen sind CE-konform und zeichnen sich durch eine robuste Bauweise aus, die eine gleichbleibende Brikettqualität im Dauerbetrieb garantiert. Die Herstellung der Briketts erfolgt ausschließlich durch extrem hohen Druck - ohne Zusatz von Bindemitteln. Das Volumen des Ausgangsmaterials kann materialabhängig um bis zu 90% reduziert werden. Die maximale Materialfeuchte darf 18% Atro nicht übersteigen. Das Standardsilo hat ein Füllvolumen von einem Kubikmeter. Silos mit größeren Füllvolumen oder Spezialbehälter zum Unterbau unter eine bestehende Absaug- und Filteranlagen oder als komplette Entsorgungseinheit mit zur Innenraum zugelassenen Entstaubern sind ebenfalls lieferbar.

Die Brikettpressen der Baureihe MMP sind ausgelegt zur Herstellung von Briketts aus heterogenem Ausgangsmaterial wie z.B. Staub, Späne und Schnitzel. Über ein spezielles, im Hauptpresszylinder eingebautes Wegemesssystem wird die Hublänge überwacht. Die eingebaute Siemens SPS Steuerung wertet die Daten aus und regelt über die Laufzeit der Vorverdichterschnecke die Brikettlänge (zu langer Brikett – weniger Material, zu kurzer Brikett – mehr Material). Die optimale Brikettlänge beträgt 50 mm.

Die SPS Steuerung liefert zusätzlich viele weitere Informationen wie z.B. Temperatur des Hydrauliköls, Anzahl der hergestellten Briketts, Betriebsstundenzähler, Fehleranalyse, Abfrage Ölmangel etc.

Die energieeffiziente Hydraulikanlage mit einem Tankvolumen von 160 Litern ermöglicht lange Betriebszeiten ohne zusätzliches Kühlaggregat.

Vorteile der Brikettierung:

- Erstellung eines Wertstoffs aus einem Reststoff
- Verringerung des Volumens um bis zu 90 %
- Kosteneinsparung bei Lagerung und Transport
- Günstige Entsorgung
- Gewinnbringender Verkauf
- Reduktion der Brand- und Explosionsgefahr

Besondere Konstruktionsmerkmale:

- Siemens SPS-Steuerung mit Touchscreen Panel
- Datenauswertung und Fehleranalyse
- Wegemesssystem im Hauptpresszylinder
- Endlagengedämpfte Zylinder
- Handfunktion aller Zylinder
- Vorverdichterschnecke
- Permanentantrieb des Rührwerkes



QUALITY MADE IN GERMANY

Technische Daten

MODELL	LEISTUNG kg/h	BRIKETT Ø mm	MOTORLEISTUNG kw	ABMESSUNGEN L x B x H mm	GEWICHT kg
MMP 60	30 - 60	50	5,5	1730 x 1350 x 1500	1000
MMP 80	35 - 80	60	5,5	1730 x 1350 x 1500	1000
MMP 110	40 - 110	65	5,5	1730 x 1350 x 1500	1100