



## Strohzerkleinerer MHB / MHZ

Leistung: 250 - 900 kg/h

**QUALITÄTSMERKMALE**

- Sauberes Auflösen
- Dosierte Beschickung
- Einheitliches Zerkleinerungs-Ergebnis
- Energieeffiziente Arbeitsweise

A green speech bubble containing the text, with a green circle containing a white plus sign to its right.

## Strohzerkleinerung für Rund- und Quaderballen

Die mütek Strohzerkleinerungsanlage besteht aus dem Ballenaufloßer Typ MHB und der Nachzerkleinerungsmaschine Typ MHZ. Die Anlage wurde zur Zerkleinerung von Rund- und Quaderballen konzipiert. Das hergestellte Granulat wird als Einstreu, Beimischfutter, zur Beschickung von mütek Brikettierpressen oder von Heizungsanlagen verwendet. Die Anlage ist zum Zerkleinern von Stroh, Miscanthus, Heu und anderer halmgutartiger Biomasse geeignet. Die Halme werden im Verarbeitungsprozess nicht nur abgelängt, sondern der Länge nach aufgerissen und zersplissen. Die Maschinen zeichnen sich durch eine robuste Bauweise aus, die eine gleichbleibende Qualität im Dauerbetrieb garantiert.

### Funktionsweise:

Der am Ballenaufloßer Typ MHB leicht schräg nach oben verlaufende Kratzboden (Antrieb 0,75 kW, Vorschubgeschwindigkeit regelbar) drückt den Strohballen gegen die Frästrommel (Antrieb 5,5 kW). Durch an der Frästrommel angebrachte Zinken wird das Stroh vom Ballen abgerissen und in die Nachzerkleinerungsmaschine Typ MHZ 600 oder MHZ 800 geschleudert. Für die mütek Nachzerkleinerungsmaschinen stehen Siebe mit Lochdurchmessern von 8 bis 45 mm zur Verfügung. Der eingebaute Ventilator transportiert das zerkleinerte Ma-

terial bis zu zwölf Meter aus der Maschine. Beide Maschinentypen können auch als Solomaschinen zum Einsatz kommen.

Es kann nur trockenes Material verarbeitet werden (Feuchtigkeit maximal: 20 % Atro). Silageballen können nicht verarbeitet werden. Die Produktionsleistung beträgt zwischen 250 und 900 kg/h – je nach Materialbeschaffenheit und gewünschter Granulatgröße. Jede Maschine ist mit einem eigenen Schaltkasten ausgestattet.

### Bei der Verwendung der mütek Strohzerkleinerungsanlage ergeben sich folgende Vorteile:

- Herstellen eines Wertstoffes aus einem Reststoff
- Großballen können mühelig aufgelöst und dosiert beschickt werden
- Verringerung des Lagervolumens
- Herstellen von Granulat - geeignet zur automatischen Beschickung (Heizungsanlage, Brikett presse)
- Vorbereitete Anschlüsse, einfache Bedienung

### Technische Daten Ballenaufloßer:

MODELL	MOTOR FRÄSTROMMEL kW	MOTOR KRATZBODEN kW	ABMESSUNGEN L x B x H mm	MAX. LADELÄNGE mm	MAX. LADEBREITE mm	GEWICHT kg
MHB	5,5	0,75	3750 x 1730 x 2350	2400	1300	400

### Technische Daten Nachzerkleinerungsmaschine:

MODELL	MOTOR kW	DURCHMESSER SCHNEIDWERK mm	ABMESSUNGEN L x B x H mm	SIEBLOCHUNG mm	AUSBLAS- ÖFFNUNG mm	GEWICHT kg
MHZ 600	15	600	1600 x 1020 x 1360	12 - 45	160	240
MHZ 800	18,5	800	1800 x 1100 x 1450	8 - 45	160	450